

# Produktinformation

2009



# Wichtig!

Grundsätzlich werden alle Bautrockner in Vollausrüstung angeboten.

Dazu gehört serienmäßig ohne Aufpreis:

## Ausstattung Serie:

- » elektronisch thermische Kontrolle
- » Heißgasabtauung
- » eingebauter Hygrostat
- » Betriebsstundenzähler
- » Kondensatpumpe o. Tank/Permanentablauf \*\*
- » effiziente Rohrverdampfer mit weitem Abstand für einfache Reinigung
- » Große breite Räder
- » Gehäuse aus schlagfestem PE oder starkes verzinktes Metallgehäuse, pulverbeschichtet mit Einbrennlackierung
- » keine sichtbaren Schrauben
- » niedriger Energieverbrauch
- » sehr leise im Betrieb
- » Bautrockner mit Schlauchanschluß haben einen Radialventilator für hohe Pressung
- » Bautrockner ohne Schlauchanschluß haben einen Axialventilator

\*\* Einige Bautrockner werden nur mit Pumpe ausgerüstet oder auf Wunsch mit Tank. Alternativ kann eine Kondensatpumpe zusätzlich erworben werden.

## » Spezifische Änderungen:

Ab einer bestimmten Abnahme können Farbe oder Änderungen im Design auf Ihre Wünsche angepaßt und für Sie geschützt werden.

## » FIRMENLOGO:

Sofern Sie es wünschen, wird Ihr Firmenlogo aufgebracht.

## » Der Unterschied:

Sie kaufen günstig und Kosten sparend direkt ab Werk vom Hersteller oder bei Einzelbestellung ab Kommissionslager in Deutschland. Welche Konditionen für Sie am besten sind, entscheiden Sie. Wir als Werksvertretung sind Ihr Ansprechpartner hier, übernehmen den Service, kümmern uns um schnellen Versand und reibungslose Abwicklung. Unsere langjährigen Erfahrungen sollen helfen, Ihnen und Ihren Kunden das Beste zu bieten. Nehmen Sie uns beim Wort!

## » Leasing:

Selbstverständlich können Sie unsere Geräte leasen.

» Durch die **Kooperation mit FRAL srL.** möchten wir der schwierigen finanziellen Marktsituation begegnen und Qualität zu vernünftigen und fairen Preisen, verbunden mit gutem Service und immer einem Ansprechpartner, für Sie bereitstellen.

An dieser Stelle möchten wir uns bei allen recht herzlich bedanken, die uns mit Anregungen und Vorschlägen halfen. Mit Ihrer Unterstützung war es möglich, diese innovativen Luftentfeuchter mit den Ingenieuren zu planen und zu produzieren.

Wir hoffen, Sie sind mit dem Resultat zufrieden.

Mit Tank oder Kondensatpumpe

# DW-33B/P

## Ausstattung:

- » Stufenloser Feuchteregler
- » 4 Lenkräder
- » Betriebsstundenzähler

## Wichtige Extras:

- » Heißgasabtauung mit elektronischer und thermostatischer Steuerung
- » Sehr niedriger Energieverbrauch
- » Rohrverdampfer, keine Lamellen!
- » Verzinktes und pulverbeschichtetes Stahlgehäuse
- » FCKW-freies Kältemittel R134a
- » Schlauchanschluss

## Verwendungsbereiche:

- » Bautrocknung
- » Vermietung (bei Wasserschaden)
- » Waschräume, Keller
- » Häuser in feuchter Umgebung
- » Wellnessbereich, Trockenräume
- » Büchereien, Museen, Lager
- » Neubautrocknung
- » Gewerbe (Wäscherei, etc.)

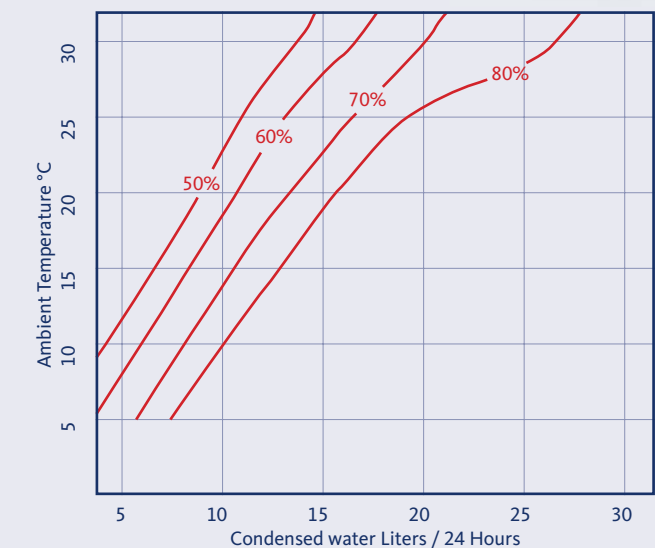
## Stromanschluss:

- » 230/1/50
- » 115/1/50
- » 230/1/60
- » 115/1/60



Fahr-/Tragebügel und 200 mm Räder

Technische Daten	
Betriebsspannung	230/1/50
Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	420 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	580 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	3,0 A
Anlaufstrom	20,0 A
Luftvolumenstrom	380 cm/h
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	43 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R407c	350 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	nein
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	ja
Tankinhalt	9 l
Direktablauf für Schlauchanschluß	ja
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	28 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	33 l/d
Leergewicht	34 kg
Abmessungen B x T x H mm	350 x 370 x 700



Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen												
Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 60%	27°C 80%	30°C 60%	30°C 80%
33	6l / 24h	8l / 24h	9l / 24h	13l / 24h	11l / 24h	16l / 24h	14l / 24h	19l / 24h	18l / 24h	24l / 24h	28l / 24h	33l / 24h

# DW-30

## Der Allrounder

Bügel für einfaches Tragen



Tank oder Direktablauf  
4 Laufrollen

### Ausstattung:

- » Stufenloser Feuchteregler
- » 4 Lenkräder
- » Betriebsstundenzähler

### Wichtige Extras:

- » Heißgasabtauung mit elektronischer und thermostatischer Steuerung
- » Sehr niedriger Energieverbrauch
- » Rohrverdampfer, keine Lamellen!
- » Verzinktes und pulverbeschichtetes Stahlgehäuse
- » FCKW-freies Kältemittel R134a
- » Schlauchanschluss

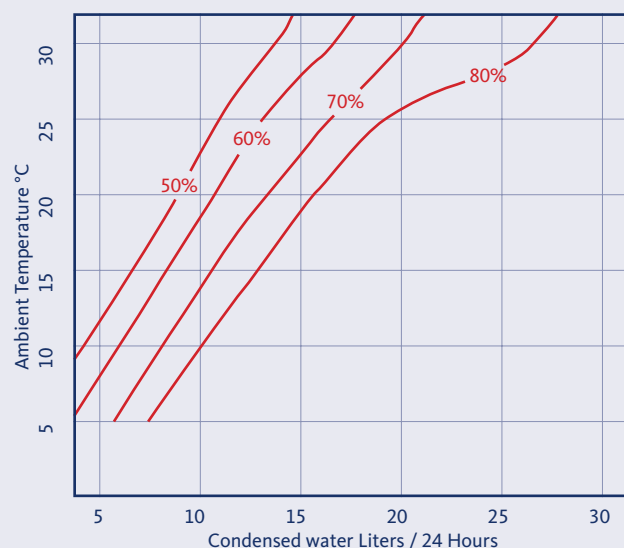
### Verwendungsbereiche:

- » Bautrocknung
- » Vermietung (bei Wasserschaden)
- » Waschräume, Keller
- » Häuser in feuchter Umgebung
- » Wellnessbereich, Trockenräume
- » Büchereien, Museen, Lager
- » Neubautrocknung
- » Gewerbe (Wäscherei, etc.)

### Stromanschluss:

- » 230/1/50
- » 115/1/50
- » 230/1/60
- » 115/1/60

**Alternativ:** DW-33B/P mit Tank oder Pumpe  
Nächste Größe DW-44B/P  
FDSR44 mit PE-Gehäuse, Radialventilator und 2 Schlauchanschlüssen



Technische Daten	
Betriebsspannung	230/1/50
Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	420 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	580 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	3,0 A
Anlaufstrom	20,0 A
Luftvolumenstrom	380 cm/h
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	43 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R134a	230 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	nein
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	ja
Tankinhalt	9 l
Direktablauf für Schlauchanschluß	ja
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	28 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	33 l/d
Leergewicht	28 kg
Abmessungen B x T x H mm	350 x 360 x 700

Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen												
Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 60%	27°C 80%	30°C 60%	30°C 80%
30	6l / 24h	8l / 24h	9l / 24h	13l / 24h	11l / 24h	16l / 24h	14l / 24h	19l / 24h	18l / 24h	24l / 24h	28l / 24h	33l / 24h

## Mit Tank oder Kondensatpumpe

# DW-44

### Ausstattung:

- » Stufenloser Feuchteregler
- » 4 Lenkräder
- » Betriebsstundenzähler

### Wichtige Extras:

- » Heißgasabtauung mit elektronischer und thermostatischer Steuerung
- » Sehr niedriger Energieverbrauch
- » Rohrverdampfer, keine Lamellen!
- » Verzinktes und pulverbeschichtetes Stahlgehäuse
- » FCKW-freies Kältemittel R134a
- » Schlauchanschluss

### Verwendungsbereiche:

- » Bautrocknung
- » Vermietung (bei Wasserschaden)
- » Waschräume, Keller
- » Häuser in feuchter Umgebung
- » Wellnessbereich, Trockenräume
- » Büchereien, Museen, Lager
- » Neubautrocknung
- » Gewerbe (Wäscherei, etc.)

### Stromanschluss:

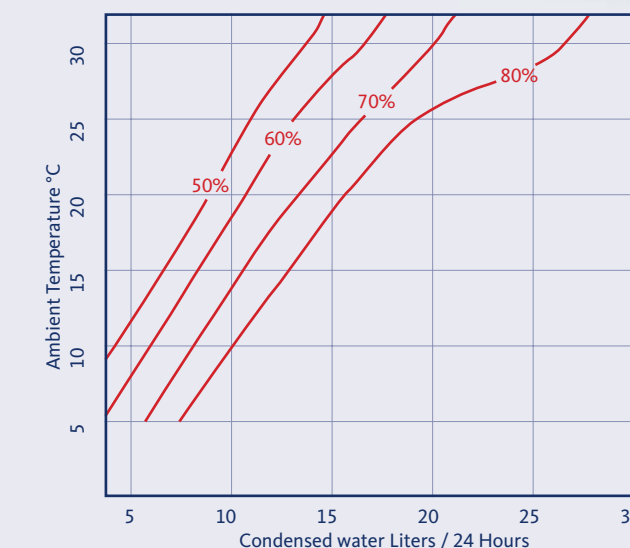
- » 230/1/50
- » 115/1/50
- » 230/1/60
- » 115/1/60



Fahr-/Tragebügel und  
200 mm Räder



Technische Daten	
Betriebsspannung	230/1/50
Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	530 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	780 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	4,6 A
Anlaufstrom	21,0 A
Luftvolumenstrom	400 cm/h
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	43 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R407c	350 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	Auf Anfrage
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	Serie
Tankinhalt	9 l
Direktablauf für Schlauchanschluß	Serie
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	36 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	44 l/d
Leergewicht	38 kg
Abmessungen B x T x H mm	390 x 400 x 800



Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen													
Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 65%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%	
44	8l / 24h	13l / 24h	10l / 24h	16l / 24h	14l / 24h	18l / 24h	16l / 24h	25l / 24h	22l / 24h	27l / 24h	36l / 24h	44l / 24h	

# DW-62P

Großraumtrockner mit eingebauter Kondensatpumpe oder großem Tank/Direktablauf



### Ausstattung:

- » Heißgasabtauung elektronisch mit thermostatischer Steuerung
- » Kondensatpumpe (optional)
- » 3/4" Rohrgewinde für Schlauchanschluss
- » Feuchteregler (Hygrostat automatisch)
- » Betriebsstundenzähler

### Wichtige Extras:

- » Hoch effizienter Verdampfer (aus Alu-Rundrohr, keine Lamellen)
- » Massives und starkes Metallgehäuse ohne sichtbare Schrauben

### Verwendungsbereiche:

- » Wasserschäden in Gebäuden
- » Neubautrocknung
- » Vermietung
- » Lebensmittel- u. Papierlager, Industrie- und Handelslager
- » Wäschereien, Keller, Werkstätten
- » Bibliotheken und Museen

### Stromanschluss:

- » 230/1/50

Der Unverwüstliche. Gehäuse für Reinigung und Wartung leicht zu öffnen

### Ausstattung:

- » Heißgasabtauung mit elektronischer thermostatischer Kontrolle
- » Kondensatpumpe (optional)
- » Schlauchanschlüsse
- » Hygrostat für automatischen Betrieb
- » Betriebsstundenzähler

### Wichtige Extras:

- » Hocheffizienter Rohrverdampfer für leichte Reinigung
- » Gehäuse aus bruchsicherem, schlagfestem Polyethylen
- » Stapelbar

### Verwendungsbereiche:

- » Vermietung
- » Neubautrocknung
- » Keller + Tiefgaragen
- » Büchereien und Archive
- » Wasserschadentrocknung
- » Lager und kleine Hallen

### Stromanschluss:

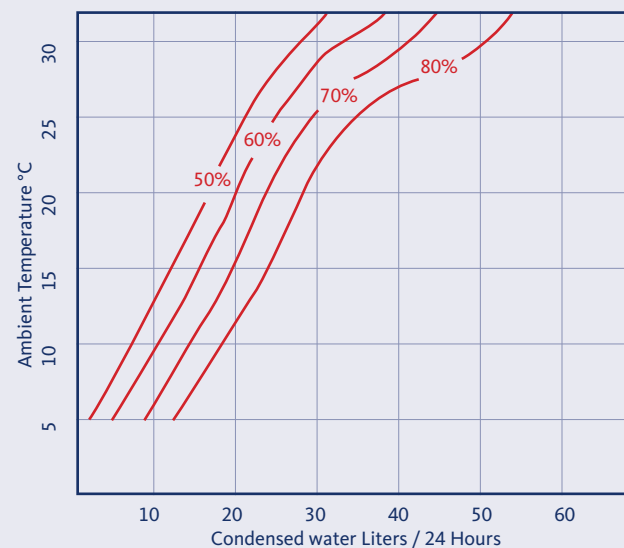
- » 230/1/50
- » 115/1/50
- » 230/1/60
- » 115/1/60

# FDSR-62C Zentrifugal-Ventilator



### Technische Daten

Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	700 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	950 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	4,4 A
Anlaufstrom	20,0 A
Luftvolumenstrom	650 cm/h
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	51 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R407c	630 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	elektronisch
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	thermo./elektro.
Tankinhalt	12 kg
Schlauchanschluss Rohrgewinde Edelstahl	3/4"
Hochleistungsluftfilter	ja
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	52 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	62 l/d
Leergewicht	40 kg
Abmessungen B x T x H mm	520 x 460 x 900

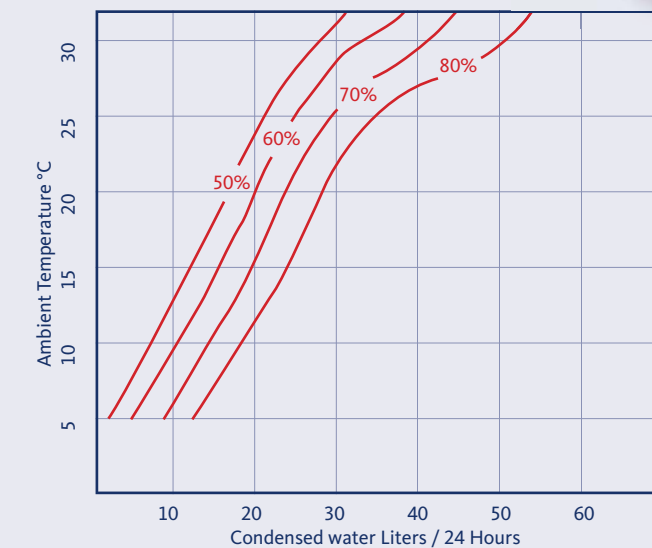


### Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen

Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 65%	27°C 80%	30°C 60%	32°C 90%
62	10l / 24h	18l / 24h	15l / 24h	23l / 24h	20l / 24h	28l / 24h	25l / 24h	35l / 24h	28l / 24h	39l / 24h	52l / 24h	62l / 24h

### Technische Daten

Betriebsspannung	230/1/50
Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	700 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	950 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	4,4 A
Anlaufstrom	20,0 A
Luftvolumenstrom	700 cm/h
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	51 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R407c	630 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	electronic
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	thermo./elektro.
Tankinhalt	12 l
Anschluß Permanentablauf	3/4"
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	52 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	62 l/d
Leergewicht	46 kg
Abmessungen B x T x H cm mit Bügel	55 x 58 x 93 x 240



### Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen

Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 65%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
62C	10l / 24h	18l / 24h	15l / 24h	23l / 24h	20l / 24h	28l / 24h	25l / 24h	35l / 24h	28l / 24h	39l / 24h	52l / 24h	62l / 24h

# SuperDryer 55

## Zentrifugal-Ventilator

Mobiler Luftentfeuchter

Mobiler Luftentfeuchter  
 Professionell.  
 Gehäuse für Reinigung und Wartung leicht zu öffnen.

# FDSRC-44

## Zentrifugal-Ventilator



### Ausstattung:

- » Heißgasabtauung mit elektronischer + thermischer Kontrolle
- » Kondensatpumpe (optional)
- » Anschluß für Permanentablauf
- » Hygrostat für automatischen Betrieb
- » Betriebsstundenzähler

### Wichtige Extras:

- » Zentrifugal-Ventilator für hohe Pressung
- » 2 Geschwindigkeiten
- » Hocheffizienter Rohrverdampfer
- » Beste Ergebnisse bis 35% r.F.

### Verwendungsbereiche:

- » Vermietung
- » Neubautrocknung
- » Trocknung nach Wasserschäden
- » Kleine Hallen, Tiefgaragen
- » Keller oder kalte Räume
- » Lager + Lebensmittelbereich

### Stromanschluss:

- » 230/1/50
- » 115/1/50
- » 230/1/60
- » 115/1/60

### Ausstattung:

- » Heißgasabtauung mit elektronischer thermostatischer Kontrolle
- » Kondensatpumpe (optional)
- » Schlauchanschlüsse
- » Hygrostat für automatischen Betrieb
- » Betriebsstundenzähler

### Wichtige Extras:

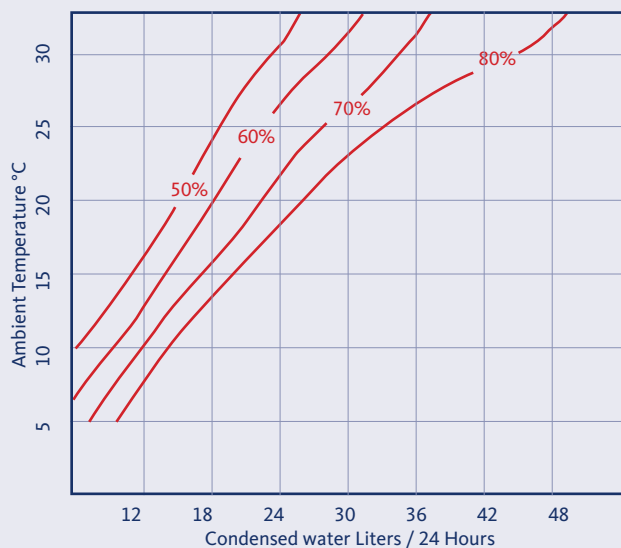
- » Hocheffizienter Rohrverdampfer für leichte Reinigung
- » Gehäuse kann komplett nach vorn geklappt werden für Reinigung und Wartung
- » Gehäuse aus bruchsicherem Polyethylen

### Verwendungsbereiche:

- » Vermietung
- » Neubautrocknung
- » Keller + Tiefgaragen
- » Büchereien und Archive
- » Wasserschadentrocknung
- » Lager und kleine Hallen

### Stromanschluss:

- » 230/1/50
- » 115/1/50
- » 230/1/60
- » 115/1/60



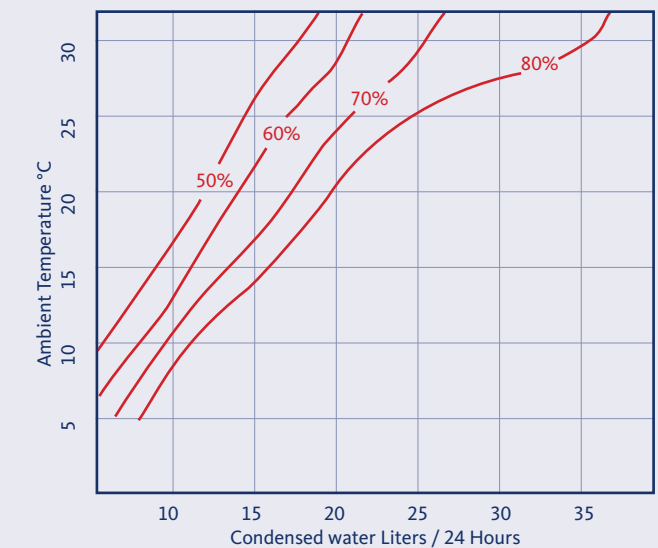
Technische Daten	
Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	590 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	850 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	4,2 A
Anlaufstrom	20,0 A
Luftvolumenstrom	660+800m³/Std.
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	56/53 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R407c	550 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	elektronisch
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	thermo./elektro.
Tankinhalt	12 l
Schlauchanschluss Rohrgewinde Edelstahl	3/4"
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	44 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	55 l/d
Leergewicht	50 kg
Abmessungen B x T x H mm	530 x 600 x 930

Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen												
Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 65%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
55	9l / 24h	16l / 24h	13l / 24h	21l / 24h	17l / 24h	25l / 24h	22l / 24h	32l / 24h	25l / 24h	33l / 24h	44l / 24h	55l / 24h

Technische Daten	
Betriebsspannung	230/1/50
Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	530 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	700 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	3,6 A
Anlaufstrom	19,0 A
Luftvolumenstrom	500 cm/h
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	51 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R407c	490 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	electronic
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	thermo./elektro.
Tankinhalt	8 l
Anschluß Permanentablauf	3/4"
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	36 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	44 l/d
Leergewicht	35 kg
Abmessungen B x T x H mm mit Bügel	460 x 460 x 730

Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen												
Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 65%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
44	8l / 24h	14l / 24h	11l / 24h	17l / 24h	15l / 24h	22l / 24h	18l / 24h	27l / 24h	23l / 24h	29l / 24h	36l / 24h	44l / 24h

Zentrifugal-Ventilator mit hoher Pressung (160 pa) und arbeitet trotzdem sehr leise.



# FD-96s

Großraumtrockner  
mit 1000m<sup>3</sup> Luftleistung und  
96 l Entfeuchterleistung

### Ausstattung:

- » Axialventilator mit Schutzgitter
- » Heißgasabtauung automatisch
- » Betriebsstundenzähler
- » Hygrostat eingebaut
- » Kondensatpumpe eingebaut
- » Räder 400 mm

### Wichtige Extras für Wasserwerkstrockner:

- » IP 54 Zertifikat
- » Heißgasabtauung
- » Niedriger Energieverbrauch
- » Edelstahl AISI 304 (oder 316) Gehäuse
- » Permanentablauf oder Kondensatpumpe
- » Hygrostat extern oder FAS

### Verwendungsbereiche:

- » Wasserwerke
- » Vermietung
- » Lebensmittelindustrie
- » Lebensmittellager
- » Tiefgaragen

### Stromanschluss:

- » 230/1/50

# Infrarot- Wandheizplatten



### Robust, stabil und leicht

Mit einer Stärke von nur 3 cm und einem Gewicht von maximal 13 kg ist das attraktive Leichtgewicht sofort überall einsetzbar. Für sicheren Stand und Transport sorgen Füße aus Aluminiumprofil, ein praktischer Tragegriff sowie eine Aufhängevorrichtung (gegen Aufpreis als Zubehör erhältlich). Ob auf der Baustelle, im Keller, der Garage oder im Wohnraum – mit seiner Infrarot-Strahlungswärme sorgt die neue IR-Heizplatte für ein gesundes Raumklima und dank einer Oberflächentemperatur von maximal 90 Grad für optimale Erwärmung von Mauern und Böden.

### Wirkungsweise

Die IR-Heizplatte macht sich dabei das Wirkungsprinzip der Sonne zunutze: Die Wärmewellen halten die Raumtemperatur niedrig, erhöhen aber die Temperatur der Wände. Insbesondere gibt es

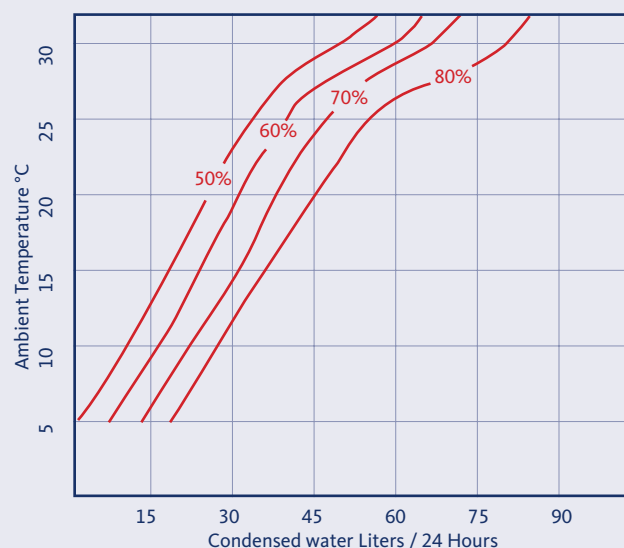
- » keine Geräusch- oder Geruchsentwicklung
- » keine Konvektion und daher auch keine Staubverwirbelung
- » Energieeinsparung durch zielgerichtete und anhaltende Erwärmung

### Bauweise

Die IR-Heizplatte ist trotz ihres geringen Gewichts äußerst robust aufgebaut und auf eine lange Lebensdauer ausgerichtet. Das modulare Konzept ermöglicht mit dem angebotenen Zubehör ein breites Einsatzgebiet, von der Bautrocknung über Heizen von Wohnräumen bis hin zu „Wellness-Anwendungen“.

Die Geräte sind wartungsfrei und einfach in der Handhabung, Fehlbedienung ist so gut wie ausgeschlossen. Zusätzliche Sicherheit verschafft die eingebaute Temperaturüberwachung.

Die Modellpalette deckt einerseits ein breites Leistungsspektrum von 180W bis knapp 1000W ab, andererseits sind an verschiedene Anwendungen angepasste Ausführungen (robuste Rahmen, Kassetten für abgehängte Decken, etc.) erhältlich. Sollten Sie spezielle Anforderungen haben, zögern Sie nicht uns zu kontaktieren, wir entwickeln mit Ihnen gemeinsam eine passende Lösung.



Technische Daten	
Durchschnittl. Leistungsaufnahme (bei 20°C, 60% r.F.)	980 W
Max. Leistungsaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	1350 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)	7,2 A
Anlaufstrom	29,0 A
Luftvolumenstrom	1000 cm <sup>3</sup> /h
Geräuschpegel (bei 3m Abstand in freiem Feld)	52 db (A)
Kältemittel FCKW-frei, R407c	870 g
Abtauung (Standardausführung) temperaturgesteuert	electronic
Abtauung mit Heißgas automatisch gesteuert	thermo./elektro.
Eingebaute Pumpe	ja
Anschluß Permanentablauf	3/4"
Temperatureinsatz (Standardausführung)	7-35°C
Temperatureinsatz (mit Heißgas-Entfroster)	0,5-35°C
Arbeitsbereich r.F.	35-99%
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 30°C, 80%	80 l/d
Entfeuchterleistung in 24 Std. bei 32°C, 90%	96 l/d
Leergewicht	48 kg
Abmessungen B x T x H mm ohne Bügel	550 x 405 x 895
Breite mit Bügel und großen Rädern 250 mm	670

Typ	Lieferumfang	Rahmen	Abmessungen (B x H x T) [mm]	Gewicht	Leistung
IR900-30	Handgriff, Standfuß	30	1280 x 660 x 30	13 kg	870 W
IR700-30	Handgriff, Standfuß	30	1040 x 660 x 30	11 kg	680 W
IR700-20	Handgriff, Standfuß	20	1025 x 640 x 20	9 kg	680 W
IR700-U	Handgriff, Winkelset zur Wandmontage, auch als Stellfuß verwendbar	U	1000 x 600 x 10	8 kg	680 W
IR400 L-30	Handgriff, Standfuß	30	1040 x 400 x 30	7 kg	350 W
IR400 L-20	Handgriff, Standfuß	20	1025 x 380 x 20	6 kg	350 W
IR400 L-U	Handgriff, Winkelset zur Wandmontage, auch als Stellfuß verwendbar	U	1000 x 355 x 10	5 kg	350 W

Made in Italy by



**FRAL**  
RIGHT HUMIDITY ON DEMAND

### Kondensierte Feuchtigkeit in 24 Stunden bei unterschiedlichen Bedingungen

Mod.	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 65%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
96s	15l / 24h	25l / 24h	22l / 24h	33l / 24h	30l / 24h	45l / 24h	32l / 24h	55l / 24h	45l / 24h	60l / 24h	80l / 24h	96l / 24h

