

# Technische Daten



## Systemkühler

### Kühlwasser - Rückkühler

Leistungsbereich:

von 1,6 kW - 8,1 kW

#### Kurzspezifikation:

- \* anschlussfertige Systemkühler in Kompaktbauweise
- \* vollhermetischer Hubkolbenkompressor
- \* Luftgekühlter Hochleistungs-Kondensator mit Axialventilatoren
- \* Glattrohrschlangen-Verdampfer aus Kupfer
- \* Wassertank aus Kunststoff, offener Behälter
- \* Sammler, Trockner
- \* Doppelpressostat
- \* eingebaute Wasserzirkulationspumpe
- \* staubdichter Schaltschrank
- \* Mikroprozessorregel mit Digitalanzeige und Folientastatur

#### Lieferumfang:

Der erstklassige Systemkühler besteht aus einer komplett verdrahten und verrohrten Kälteeinheit sowie einem Wasserkreislauf. Die Anlage ist mit der optimalen Menge Öl und Kältemittel gefüllt. Sämtliche Schalt-, Regel- und Überwachungsorgane (gemäß UVV, VGB 20, VDE) befinden sich in einem staubdichten Schaltschrank. Die Kältekomponenten sind auf einem Montageblech aufgebaut und durch ein stabiles Stahlblechgehäuse geschützt. Lackierung: ähnlich RAL 7035 – Pulverbeschichtung Sonderausführungen auf Anfrage.

#### Daten für luftgekühlte vollhermetische ers - Systemkühler

Maßänderungen und technische Weiterentwicklung vorbehalten. .06/06

| Type  |                      | SC<br>1.4 V | SC<br>2.0 V | SC<br>3.0 V | SC<br>5.0 V | SC<br>6.0 V | SC<br>7.0 V |         |
|---|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------|
|  | Nennleistung #       | kcal/h      | 1.400       | 2.000       | 3.000       | 5.000       | 6.000       | 7.000   |
|   | Nennleistung #       | kW          | 1,63        | 2,33        | 3,49        | 5,82        | 7,00        | 8,14    |
|  | Pumpentype           |             | P 10        | P 2051      | P 61        | P 25        | P 25        | P 25    |
|   | Förderstrom          | m³/h        | 0,3         | 0,4         | 0,4         | 1,0         | 1,2         | 1,4     |
|   | Druck                | bar         | 2,0         | 3,5         | 3,2         | 4,3         | 4,2         | 3,8     |
|   | Tankinhalt           | ltr.        | 33          | 80          | 80          | 80          | 80          | 80      |
| Rohranschluß  | R                    | 3/8"        | 3/4"        | 3/4"        | 3/4"        | 3/4"        | 3/4"        |         |
|  | Luftleistung         | m³/h        | 1000        | 1200        | 2400        | 2400        | 2400        | 2800    |
|  | Schallpegel ~        | dB(A)       | 65          | 65          | 68          | 68          | 68          | 71      |
|  | Kompressorleistung * | kW          | 1,0         | 1,1         | 1,6         | 2,1         | 2,4         | 2,5     |
|   | Pumpenleistung *     | kW          | 0,12        | 0,37        | 0,33        | 0,8         | 0,8         | 0,50    |
|   | Anschlußleistung *   | kW          | 1,2         | 1,7         | 2,1         | 3,0         | 3,3         | 3,8     |
|   | Spannung             | V           | 1 x 230     | 1 x 230     | 3 x 400     | 3 x 400     | 3 x 400     | 3 x 400 |
|  | Länge                | mm          | 565         | 720         | 720         | 720         | 720         | 720     |
|   | Breite               | mm          | 440         | 670         | 670         | 670         | 670         | 670     |
|   | Höhe                 | mm          | 1060        | 1220        | 1220        | 1220        | 1220        | 1220    |
|   | ca. Gewicht          | kg          | 95          | 145         | 152         | 160         | 172         | 175     |

# Die angegebene Kälteleistung bezieht sich auf eine Umgebungstemperatur von + 32°C und eine Wasservorlaufemperatur von + 15°C.

\* Nennleistung laut Hersteller im Betriebspunkt  
Elektrischer Anschluß 400V, 3/N/PE 50Hz  
~ Pegel in 1m Entfernung