

DANSEB® - Luftentfeuchter
Qualität Made in Germany



DANSEB® - Entfeuchter Typ TG 20 / 30

Luftentfeuchter für Schwimmhallen



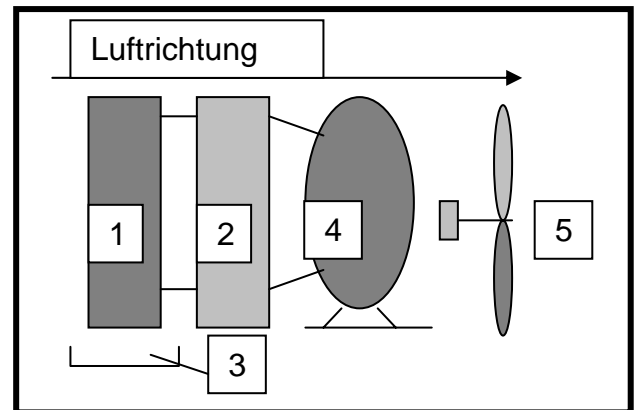
danseb® - AMCOR Luftentfeuchter Typ TG werden in der Schwimmhalle aufgestellt. Die dekorativen Entfeuchtertruhen überzeugen durch ihr elegantes Design und ihre einfache Montage und Ihre Wartungsfreundlichkeit

danseb® - AMCOR Truhengeräte sind seit vielen Jahren im störungsfreien Einsatz in Schwimmhallen, Saunen, Archiven und Kellerräumen.

Funktionsprinzip

Die feuchte Luft wird angesaugt und über den ersten Wärmetauscher (Verdampfer 1) geführt. Dort wird die Luft unter den Taupunkt (die Temperatur, bei der der in der Luft vorhandene Wasserdampf zu Wasser kondensiert) abgekühlt. Das kondensierte Wasser wird in der Kondensatwanne (3) gesammelt und über die Kondensatleitung abgeführt. Die dabei gewonnene Wärmeenergie und die Wärmeenergie des Kältekompressors (4) wird nun an einem zweiten Wärmetauscher (Verflüssiger 2) wieder an die getrocknete Luft abgegeben. Der Ventilator (5) bläst die getrocknete und stark erwärmte Luft wieder in die Schwimmhalle zurück.

Ein einfaches aber wirksames Prinzip – Kondensation durch Taupunktunterschreitung und Rückführen der Wärmeenergie.



Gerätebeschreibung

danseb® - AMCOR Truhengeräte bestehen aus einem verzinkten Chassis mit einem dekorativen Kunststoffgehäuse. Die Truhe steht auf 4 schallabsorbierenden Gummipuffern oder kann wahlweise mit der im Lieferumfang enthaltenen Befestigungsschiene an einer Wand aufgehängt werden.

Die feuchte Schwimmhallenluft wird an der Frontseite des Gerätes über ein zwei Luftfilter angesaugt, getrocknet und über das verstellbare Lüftungsgitter wieder in die Halle zurückgeleitet. Die Luftfilter lassen sich ohne Werkzeug herausnehmen.

Durch die Wärmerückgewinnung wird angenehm warme Luft in die Halle geblasen. Es wird keine Energie verschwendet. Optimal aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren eine lange Haltbarkeit der Entfeuchtertruhe.

Durch die kompakte Bauweise und durch die hohe Entfeuchtungsleistung kann die Truhe sowohl in Schwimmhallen als auch in Whirpoolräumen, Kellern, Büros oder in einem Lager eingesetzt werden. Die Truhe ist steckerfertig und kann an jeder Steckdose (VDE-Vorschriften beachten) leicht angeschlossen werden.

Technik

Kältesystem:

- hermetisch geschlossener Kältekreislauf mit Sicherheitskältemittel R407C gefüllt.
- Verdampfer und Verflüssiger aus Kupferrohren mit aufgedrückten Aluminiumlamellen
- schwingungsgedämpft gelagerter Kompressor

Kondensatwanne

- Hergestellt aus Kunststoff, Kondensatleitung aus PVC - Schlauch
- 4 vorbereitete Öffnungen in der Gehäuserückwand für Kondensatleitung

Ventilator

- 2 stufiger Tangentialventilator

Steuerelektronik

- Integrierter Ein- / Ausschalter über Flächentaster
- Elektronikmodul mit integrierter Startverzögerung für den Kompressor
- Automatische Wiedereinschaltung nach Spannungsausfall
- Elektronische Raumfeuchtemessung
- Digitale Feuchteanzeige
- Funktionsanzeige über Leuchtdioden für
 - Lüfter Stufe 1-2
 - Sollwert 50/60/70% r. F. und Dauerbetrieb
 - Kompressor läuft

Lieferbares Zubehör

- Externes Hygrostatsteuerung
- Kondensatpumpe

Technische Daten¹

Gerät	TG 20 / D850E	TG 30 / D950E
Raumvolumen	max 180 m ³	max 200 m ³
Entfeuchtung 30°C, 70% r.F.	45 L/Tag	60 L/Tag
Entfeuchtung Wohn- / Keller	Ja	ja
Entfeuchtung Whirlpoolräume	ja	ja
Entfeuchtung Duschräume	Ja	ja
Kondensattank	Nein	nein
Schlauchanschluss	Ja	ja
Geräusch	≤52 dBA in 1,5m	≤52 dBA in 1,5m
	900 Watt	1100 Watt
Luftwechsel	500 m ³	650 m ³
Kältemittel	R 407c	R 407c
Min. Lufttemperatur	7°C ²	7°C
Max. Lufttemperatur	35°C	35°C
Netzspannung	230V/ WS	230V/ WS
Steuerspannung	entfällt	entfällt
Raumhygrostat	integriert	integriert
Aufstellung	Standgerät	Standgerät
Wandmontage	ja	Ja
Maße H/B/T	750/660/345 mm	750/660/345 mm
Gewicht	30 KG	44 KG
Versandkostenanteil	frei Haus innerhalb BRD	frei Haus innerhalb BRD

Beratung und Verkauf durch:

¹ Stand Januar 2006
² Bei Dauerbetrieb 21°C